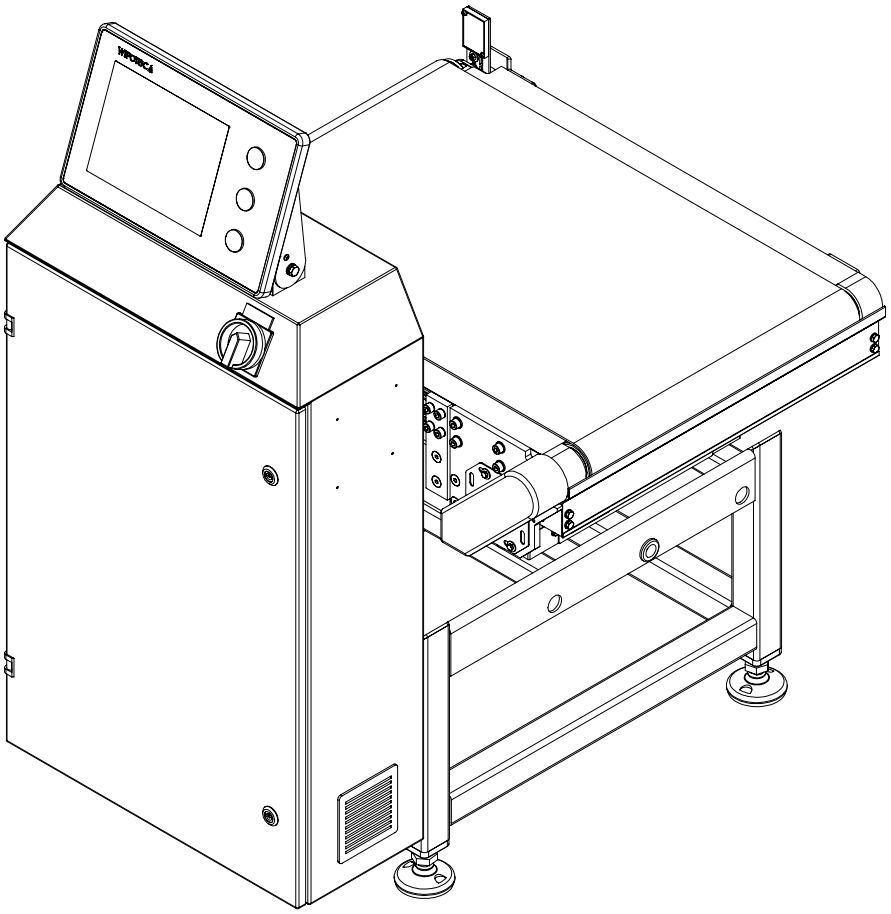
/ HC-M-SL
Kontrollwaage



Technische Daten

WIPOTEC

/ Technische Daten **HC-M-SL**

Basisdaten

Maschinentyp	HC-M-SL
Material der Maschine	Untergestell in stabiler Edelstahlausführung
Eigengewicht	150 kg (Standardausführung)
Versandgewicht	250 kg (Standardausführung)
Schutzart	IP54 [1]
Temperaturbereich	+5 °C bis +40 °C
Anzeige und Bedienung	Schaltschrank mit kippbarem 10,4“ Farb-TFT Display mit Touchscreen (optional freistehender Schaltschrank)
Verfügbare Dialogsprachen	Bosnisch, Chinesisch, Dänisch, Deutsch, Englisch, Finnisch, Französisch, Griechisch, Italienisch, Japanisch, Kroatisch, Lettisch, Litauisch, Niederländisch, Polnisch, Portugiesisch, Russisch, Schwedisch, Slowakisch, Slowenisch, Spanisch, Tschechisch, Türkisch, Ungarisch (weitere Sprachen auf Anfrage)
Schnittstellen [2]	Wahlweise: Ethernet, OPC, Profibus, ProfiNet, EtherNet/IP, RS232, RS422, RS485
Transportgeschwindigkeit [3]	HC-M-SL-1: max. 1,0 m/s (optional bis 2,0 m/s) I HC-M-SL-2: max. 2,0 m/s
Digitale I/O	8xI + 8x0 (optional erweiterbar)
Produktparameterspeicher	100 PPS (optional 200 / 400 PPS)
Antrieb	Asynchronmotor mit Frequenzumrichter
Geräuschpegel [3]	Der A-bewertete äquivalente Dauerschallpegel liegt unter 70 dB(A)
Nennspannung	L1/N/PE; 115 VAC oder 230 VAC
Nennfrequenz	50/60 Hz
Anschlussleistung	Ca. 1,8 kVA
Druckluftversorgung (Option)	6 bar ca. 16 Nl/min Güteklasse (nach ISO 8573-1) [5:3:3]
Mögliche Anzahl angeschlossener Motoren	1 Motor (optional 2 erweiterbar)
EU-Baumusterprüf-bescheinigung	DE-18-MI006-PTB001 (MID)

[1] Strahlwasser von oben, für IP69K-Vollschutz siehe WD-Ausführung
[2] Optional, Mehrpreis
[3] In Abhängigkeit von Produktform, Produktverhalten, Transportgeschwindigkeit und Umgebungsbedingungen

Waagendetails

Maschinentyp	HC-M-SL-1	HC-M-SL-2
Wägezelle (Typ)	IW-B-60k	IW-B-150k
BWB (Bruttowägebereich)	30.000 g	60.000 g
Vorlast max.	60.000 g	150.000 g
e (min. Eichwert)	≥ 5,0 g	≥ 10,0 g
d (Anzeigewert)	≥ 0,5 g	≥ 1,0 g
Standardabweichung [4]	ab 500 mg	ab 500 mg
n (Teilungsschritte)	6.000	6.000

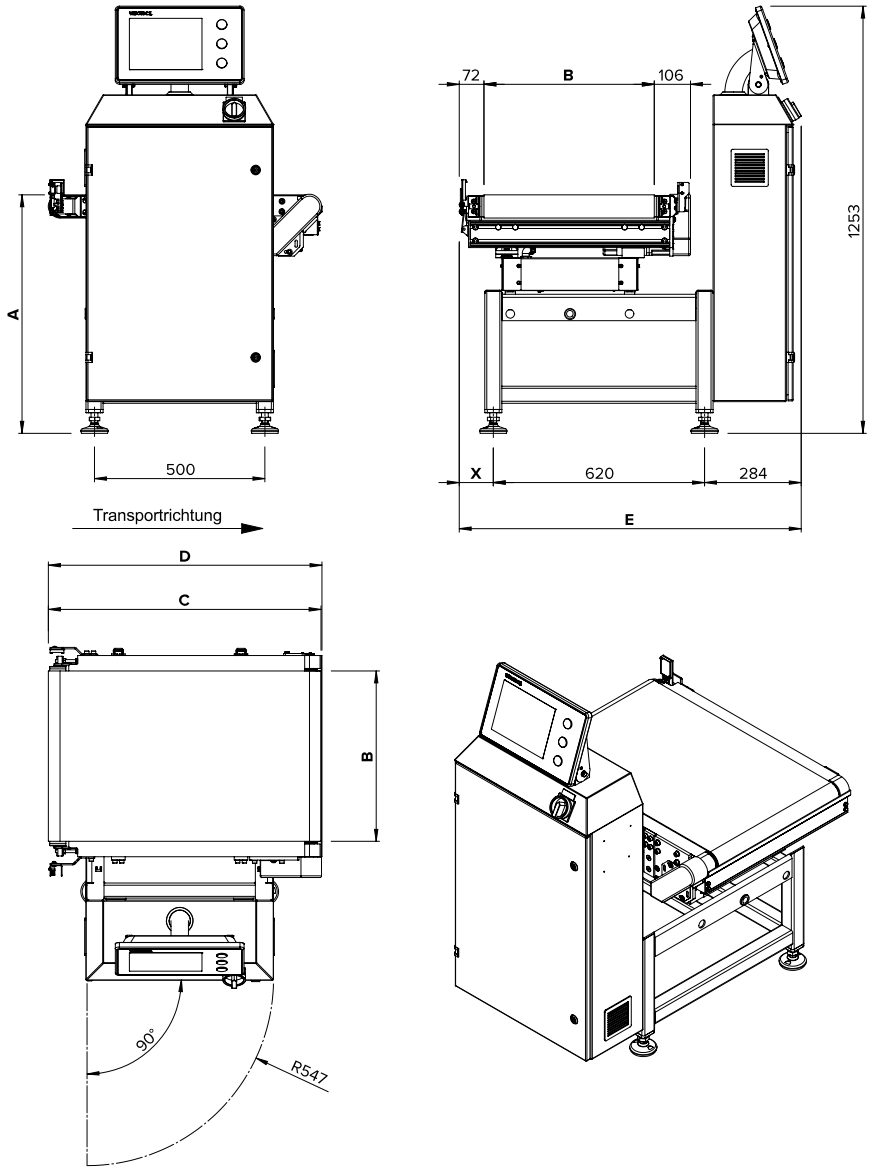
Abmessungen Bänder

HC-M-SL-1 Bandtyp SL60			
Bandbreite	400 mm	500 mm	600 mm
Bandlänge	600 / 700 / 800 / 900 / 1.000 mm	600 / 700 / 800 / 900 / 1.000 mm	700 / 800 / 900 / 1.000 mm

HC-M-SL-2 Bandtyp SL80S		
Bandbreite	600 mm	800 mm
Bandlänge	1.000 / 1.100 / 1.200 / 1.300 mm	1.000 / 1.100 / 1.200 / 1.300 mm

[4] In Abhängigkeit von Produktform, Produktverhalten, Transportgeschwindigkeit und Umgebungsbedingungen

/ Technische Zeichnung **HC-M-SL**



Alle Angaben in mm. Abbildung zeigt Ausführungsbeispiel.

A = Arbeitshöhe [5]	560-650 [6] / 600-750 / 700-850 / 800-950 / 900-1.050 [6] mm
B = Bandbreite	400 / 500 / 600 / 800 mm
Transportbandtechnologie SL60	Rollendurchmesser 60 mm
Transportbandtechnologie SL80S	Rollendurchmesser 80 mm
C = Wägebandlänge	600 / 700 / 800 / 900 / 1.000 / 1.100 / 1.200 / 1.300 mm
D = Gesamtlänge	C + 5 mm
E = Gesamttiefe	955 mm in Abhängigkeit der Maschinenkonfiguration

[5] Arbeitshöhe ist bei Bestellung zu spezifizieren
[6] Optional, Mehrpreis

Notizen

Headquarters
WIPOTEC GmbH
Adam-Hoffmann-Str. 26
67657 Kaiserslautern
Germany

T +49 631 34146-0
F +49 631 34146-8690
info@wipotec.com
www.wipotec.com

2026-07-21 12:19:32 – All errors and misprints reserved. Data subject to modifications. Stated trademarks are property of the respective owners.