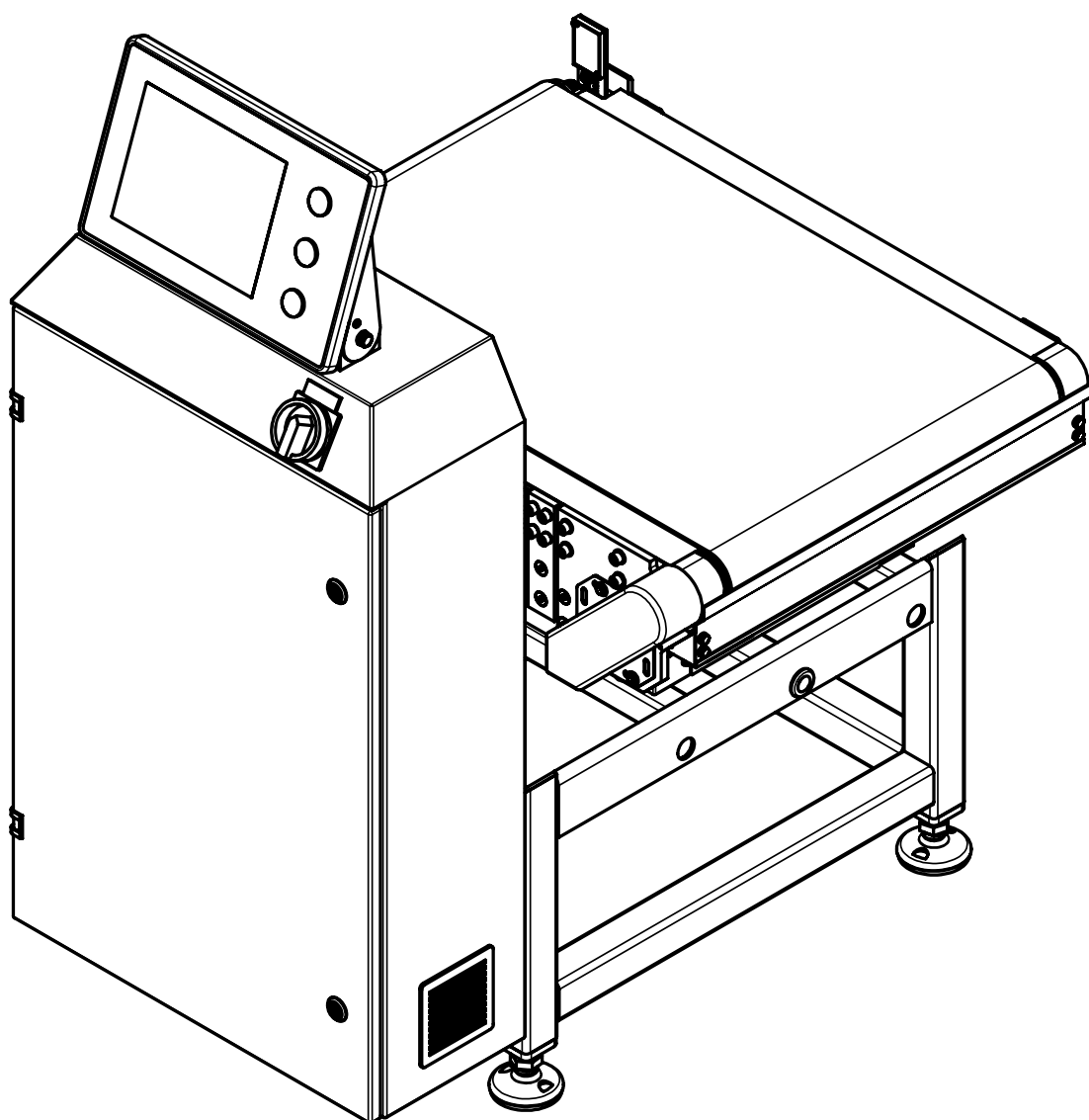


HC-M-SL

TECHNISCHE DATEN

CW



SCHWERLAST KONTROLLWAAGE ZUR PRÄZISEN GEWICHTSERFASSUNG

HC-M SL

Für Produkte bis 60 kg Einzelgewicht bietet die Wipotec Schwerlastkontrollwaage **HC-M-SL** optimale Voraussetzungen, mit hoher Dynamik aktuelle Produktgewichte zu kontrollieren oder Vollständigkeitsprüfungen durchzuführen. Bandgeschwindigkeiten bis zu 2 Meter in der Sekunde erlauben eine Integration in Produktionslinien mit hohen Geschwindigkeiten.

Die leichtgewichtigen, patentierten Transportbandsysteme und das besonders sorgfältig abgestimmte Antriebskonzept sorgen für höchste Laufruhe und einen schnellen und sicheren Produkttransport. Die HC-M-SL ist in einer Vielzahl von Kombinationen aus Bandlängen und Bandbreiten

erhältlich, mit denen sich individuell angepasste Lösungen für unterschiedlichste Produktformen realisieren lassen.

Den Schwerlastkontrollwaagen steht ein ausgereiftes und breites Spektrum an optionalen Ausstoß- und Sortiervor-

richtungen (Pusher, Klappband, etc.) zur Verfügung, um fehlgewichtige Produkte zuverlässig auszuschleusen. Alle Modelle werden als Komplettsystem mit Untergestell und Schaltschrank in Edelstahlausführung geliefert und erfüllen die Spezifikationen nach Schutzklasse IP54.



WICHTIGSTE FEATURES

- ✔ Wartungsfreie Asynchronmotoren
- ✔ Bauartzulassung (MID)
- ✔ WIPOTEC EDK-Wägezelle
- ✔ Einfache, menügeführte Bedienung über 10,4" Farb-TFT Display mit Touchscreen
- ✔ Einfacher Gurt- und Transportbandwechsel
- ✔ Flexible Integration in Produktionslinien
- ✔ Liniensynchronisation mit potentialfreien I/O-Signalen

IHRE BENEFITS

- ✔ Komplettsystem zur präzisen Gewichtsermittlung / Vollständigkeitskontrolle
- ✔ Bandgeschwindigkeiten bis 2 m/s
- ✔ Einfache und benutzerfreundliche Bedienung
- ✔ Geräuscharmes Transportbandsystem

TECHNISCHE DATEN

HC-M SL

BASIS DATEN

Material der Maschine	Untergestell in stabiler Edelstahlausführung	
Eigengewicht (Standardausführung)	150 kg	
Versandgewicht (Standardausführung)	250 kg	
Schutzart	IP54	
Temperaturbereich	+5 °C bis +40 °C	
Anzeige und Bedienung	Schaltschrank mit kippbarem 10,4" Farb-TFT Display mit Touchscreen (optional freistehender Schaltschrank)	
Verfügbare Dialogsprachen	Bosnisch, Chinesisch, Dänisch, Deutsch, Englisch, Finnisch, Französisch, Griechisch, Italienisch, Japanisch, Kroatisch, Lettisch, Litauisch, Niederländisch, Polnisch, Portugiesisch, Russisch, Schwedisch, Slowakisch, Slowenisch, Spanisch, Tschechisch, Türkisch, Ungarisch (weitere Sprachen auf Anfrage)	
Schnittstellen ¹⁾	Optional: RS232, RS422, RS485, Ethernet, USB (für Drucker und Backup)	
Transportgeschwindigkeit ²⁾	HC-M-SL-1: max. 1,0 m/s (optional bis 2,0 m/s)	HC-M-SL-2: max. 2,0 m/s
Digitale I/O	8xI + 8xO (optional erweiterbar)	
Produktparameterspeicher	100 PPS (Option 200 / 400 PPS)	
Antrieb	Asynchronmotor mit Frequenzumrichter	
Geräuschpegel ²⁾	Der A-bewertete äquivalente Dauerschallpegel liegt unter 70 dB(A)	
Nennspannung	L1/N/PE wahlweise 115 VAC oder 230VAC	
Nennfrequenz	50/60 Hz	
Anschlussleistung	Ca. 1,8 kVA	
Druckluftversorgung (Option)	6 bar ca. 16 NI/min Güteklasse (nach ISO 8573-1) [5:3:3]	
Mögliche Anzahl angeschlossener Motoren	1 Motor (optional 2 erweiterbar)	
EU-Baumusterprüfbescheinigung	DE-18-MI006-PTB001 (MID)	

WAAGEN DETAILS

	Wägezelle (Typ)	BWB (Bruttowägebereich)	Vorlast max.	e (min. Eichwert)	d (Anzeigewert)	Standard- abweichung ²⁾ (1s)	n (Teilungsschritte)
HC-M-SL-1	IW-B-60k	30.000 g	60.000 g	≥ 5,0 g	≥ 0,5 g	ab 500 mg	6.000
HC-M-SL-2	IW-B-150k	60.000 g	150.000 g	≥ 10,0 g	≥ 1,0 g	ab 500 mg	6.000

1) Optional, Mehrpreis

2) In Abhängigkeit von Produktform, Produktverhalten, Transportgeschwindigkeit und Umgebungsbedingungen

TECHNISCHE DATEN

HC-M SL

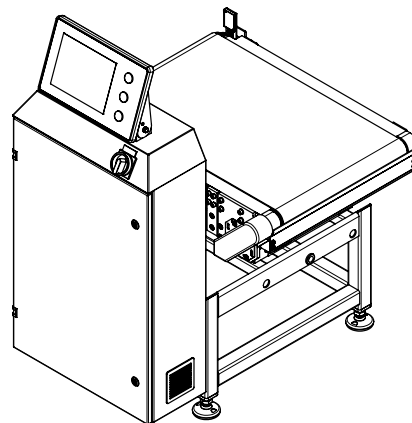
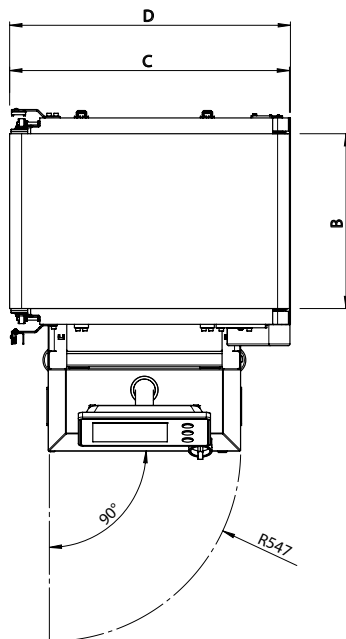
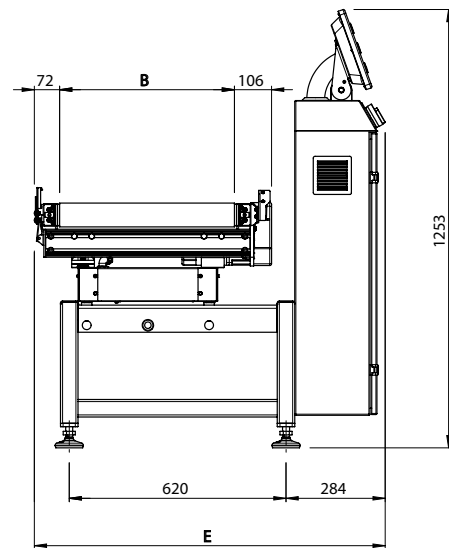
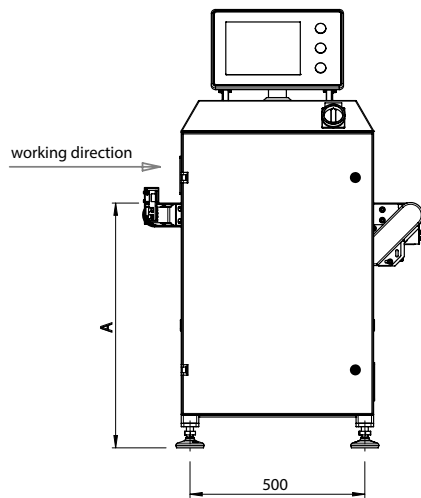
ABMESSUNGEN BÄNDER

		HC-M-SL-1 Bandtyp SL60			HC-M-SL-2 Bandtyp SL80S	
Bandlänge \ Bandbreite		400 mm	500 mm	600 mm	600 mm	800 mm
600 mm		x	x	-	-	-
700 mm		x	x	x	-	-
800 mm		x	x	x	-	-
900 mm		x	x	x	-	-
1.000 mm		x	x	x	x	x
1.100 mm		-	-	-	x	x
1.200 mm		-	-	-	x	x
1.300 mm		-	-	-	x	x

MASCHINEN ABMESSUNGEN

HC-M-SL-1

HC-M SL



A = Arbeitshöhe¹⁾	600-750 / 700-850 / 800-950 mm (optional 550-650 / 900-1.050 mm)
B = Bandbreite	400 / 500 / 600 mm
Bandtyp SL60	Rollendurchmesser 60 mm
C = Wägebändlänge	600 / 700 / 800 / 900 / 1.000 mm
D = Gesamtlänge	C + 5 mm
E = Gesamttiefe	955 mm bei B = 400 mm 1.005 mm bei B = 500 mm 1.055 mm bei B = 600 mm

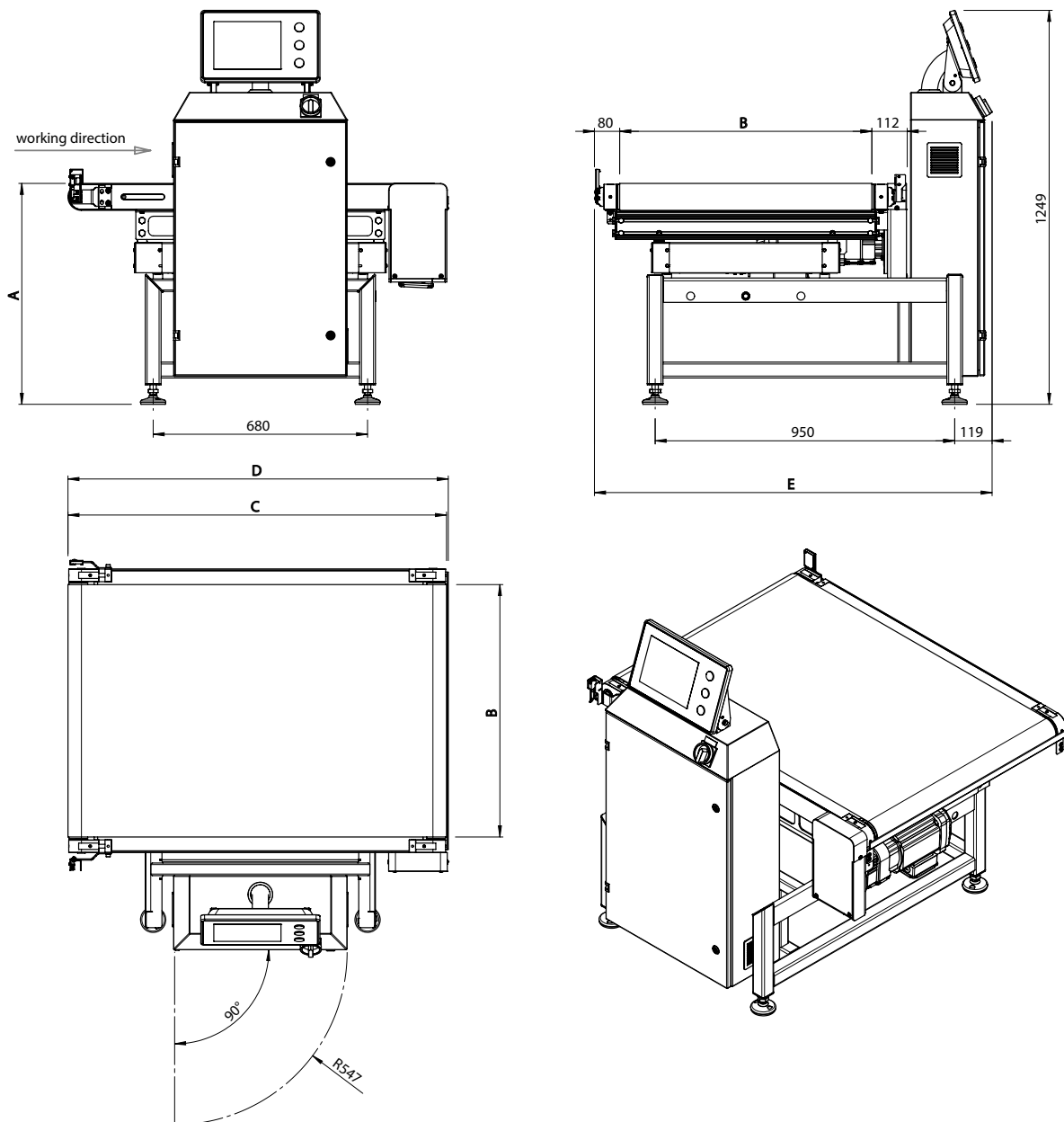
1) Arbeitshöhe ist bei Bestellung zu spezifizieren.

Bei diesen Angaben handelt es sich um Richtwerte der Standardmaschine ohne applikations- bzw. wägespezifische Anbauteile.
Alle Angaben in mm | Abbildung zeigt Ausführungsbeispiel.

MASCHINEN ABMESSUNGEN

HC-M-SL-2

HC-M SL



A = Arbeitshöhe ¹⁾	600-750 / 700-850 / 800-950 mm (optional 550-650 / 900-1.050 mm)
B = Bandbreite	600 / 800 mm
Bandtyp SL80S	Rollendurchmesser 80 mm
C = Wägebendlänge	1.000 / 1.100 / 1.200 / 1.300 mm
D = Gesamtlänge	C + 5 mm
E = Gesamttiefe	1.161 mm bei B = 600 mm 1.261 mm bei B = 800 mm

1) Arbeitshöhe ist bei Bestellung zu spezifizieren.

Bei diesen Angaben handelt es sich um Richtwerte der Standardmaschine ohne applikations- bzw. wägespezifische Anbauteile.
Alle Angaben in mm | Abbildung zeigt Ausführungsbeispiel.

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and extend across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.